



VIP 150 & 250 HYDRAULIQUE

INSTALLATION UTILISATION MAINTENANCE

N° de série :

Date de lancement :

**CE MANUEL DOIT ETRE CONSERVE A BORD EN TOUTES
CIRCONSTANCES**

Max Power S.A.S, 10 allée François Coli, 06210 MANDELIEU, FRANCE

Tél. +33 492 19 60 60 - Fax + 33 492 19 60 61

Email : mp@max-power.com - www.max-power.com

Sommaire

Chapitre	Titre	Page
1	EMPLACEMENT DU PROPULSEUR	2
2	EMPLACEMENT DE L'EQUIPEMENT AUXILIAIRE HYDRAULIQUE	3
3	INSTALLATION MECANIQUE	4
4	INSTALLATION ELECTRIQUE	6
5	INSTALLATION DU CIRCUIT HYDRAULIQUE	8
6	TESTS ET CONTROLES	9
7	RESTRICTIONS	9
8	MAINTENANCE	10
9	PLANS ET SCHEMAS	11
	DIMENSIONS PRINCIPALES VIP 150 HYD	11
	DIMENSIONS PRINCIPALES VIP 250 HYD	12
	PLAN DE CONSTRUCTION VIP 150 HYD	13
	PLAN DE CONSTRUCTION VIP 250 HYD	14
	SCHEMA ELECTRIQUE GENERAL	15
	SCHEMA ELECTRIQUE CONTROLEUR	16
	SCHEMA SYSTEME HYDRAULIQUE	17
	ECLATE VIP 150 HYD	18
	NOMENCLATURE VIP 150 HYD	19
	ECLATE VIP 150 HYD	20
	NOMENCLATURE VIP 250 HYD	21
10	RESEAU DE DISTRIBUTION	21
11	GARANTIE - MAX POWER	22
12	FORMULAIRE DE GARANTIE	24

L'utilisation de personnel qualifié dans le domaine nautique et ayant une expérience dans l'installation de propulseurs est fortement conseillée. Lorsque cela est possible, les architectes, bureaux d'études ou chantiers navals devraient être consultés avant l'installation. Pour toute demande d'homologation officielle de navire, des organismes d'approbations devraient également être consultés au plus tôt. En tous les cas, tout autre organisme, gouvernemental ou non, devrait être contacté pour s'assurer de la conformité de l'installation avec les règles et les normes relatives au bateau en question.

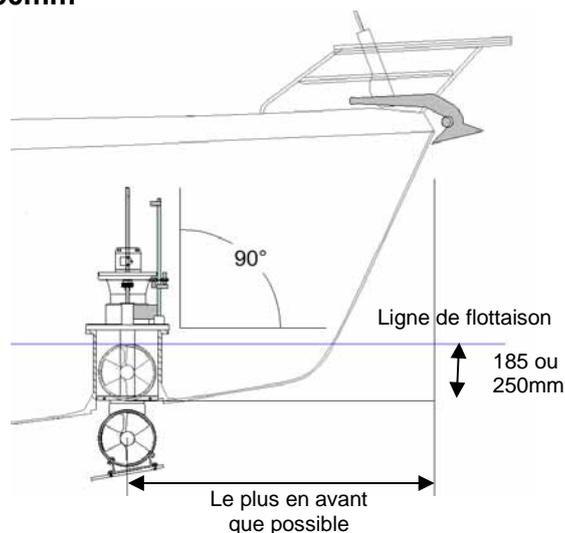
**AVANT DE COMMENCER L'INSTALLATION IL EST NECESSAIRE DE LIRE
ATTENTIVEMENT LE MANUEL SUIVANT.**

1. EMPLACEMENT DU PROPULSEUR

RECOMMANDATIONS

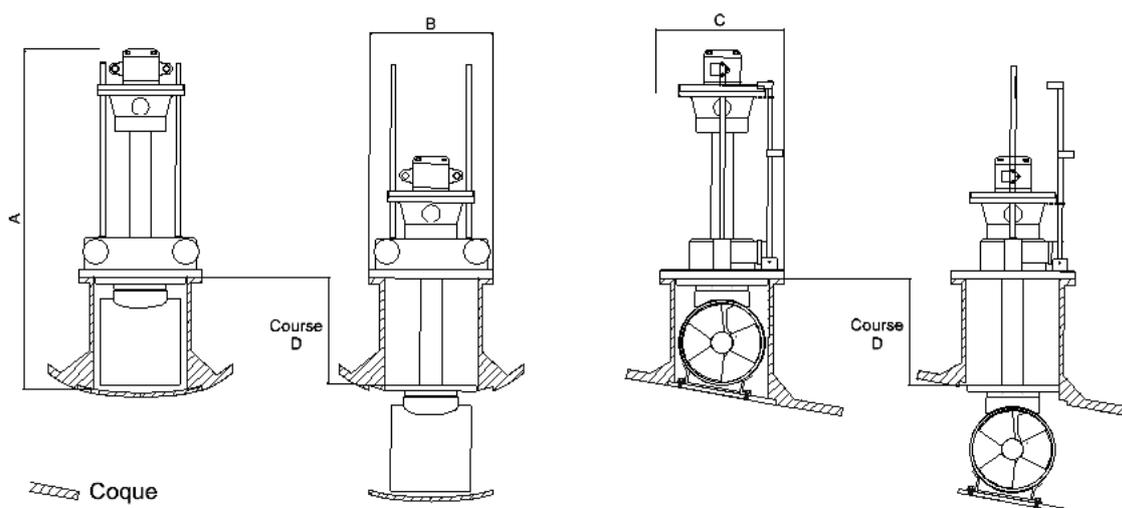
Pour le meilleur fonctionnement du propulseur, il est essentiel de le placer à l'endroit approprié et de suivre les indications ci-après.

- Trouver la position la plus en avant (ou en arrière) en tenant compte de l'espace disponible, de l'agencement, et de la forme du bateau.
- Respecter la profondeur d'immersion minimum (le diamètre d'une turbine) lorsque le propulseur est ouvert.
 - **VIP 150 = 185mm**
 - **VIP 250 = 250mm**



- En cas d'installation du VIP sur la poupe, vérifier que la trajectoire de la turbine ne sera pas obstruée. Sinon, déterminer quel sera le meilleur compromis.
- Vérifier qu'il y ait suffisamment de place pour déposer si besoin le propulseur.

VIP Hydraulique - Dimensions Générales



	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Course (mm)	Poids (kg)
VIP150 HYD	817	290	290	243	28
VIP250 HYD	935	360	360	295	37

2. EMPLACEMENT DE L'EQUIPEMENT AUXILIAIRE HYDRAULIQUE

Distributeur hydraulique

Il doit être installé en position horizontale à proximité du propulseur, dans une zone accessible et sèche.

Réservoir d'huile

Il doit se trouver plus haut que la pompe hydraulique, et aussi près de celle-ci que possible. Le réservoir doit pouvoir alimenter la pompe par gravité.

Electropompe

Si vous utilisez une électropompe, elle doit se proche des batteries (Max Power recommande une distance <1.5m). Elle doit avoir un apport d'air suffisant pour être bien ventilée, et doit être maintenue au sec. Il est nécessaire d'installer un **Relais de puissance** sur le négatif afin d'actionner l'électropompe.

Sections de câbles recommandées :

Longueurs de câbles (Parc batteries – Electropompe)	VIP150 BK8	VIP250 BK13
$L \leq 1\text{m}$ (0.5 x 2)	70 mm ²	95 mm ²
$1 < L \leq 3\text{m}$ (1.5 x 2)	95 mm ²	120 mm ²
$3 < L \leq 5\text{m}$ (2.5 x 2)	120 mm ²	150 mm ²
$5 < L \leq 10\text{m}$ (5 x 2)	150 mm ²	190 mm ²

Fusible principal

Un fusible de calibre approprié, doit être installé sur le câble positif d'alimentation, aussi près que possible du parc de batteries de l'électropompe. Il doit être accessible et clairement repéré.

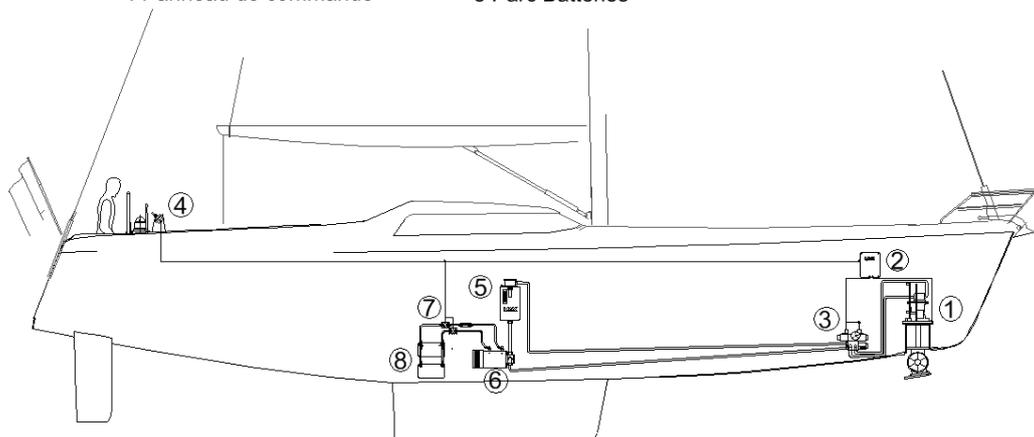
Protection	VIP150 BK8	VIP250 BK13
Calibre	250A	315A
Fusible Référence Max Power	OPTI3116	OPTI3121
Porte Fusible Référence Max Power	OPTI3119	OPTI3091

Coupe-batterie manuel

Un coupe-batterie manuel de dimension appropriée doit être installé sur le câble positif d'alimentation, aussi près que possible du parc de batteries. Il doit également être accessible et clairement repéré. Un coupe batterie électrique est disponible en option.

VIP HYDRAULIQUE Schéma de principe Emplacement général de l'équipement auxiliaire

- | | |
|-------------------------------|--|
| 1 Propulseur VIP | 5 Réservoir d'huile hydraulique avec système de filtration |
| 2 Boîtier de contrôle | 6 Electropompe hydraulique (EHP) |
| 3 Distribution hydraulique CC | 7 Fusible/Coupe batterie/Relais de puissance |
| 4 Panneau de commande | 8 Parc Batteries |



3. INSTALLATION MECANIQUE

Veillez vous référer au "Plan de construction" en annexe

MAX POWER peut vous fournir

- ✓ soit un support de fixation complet en polyester renforcé fibres de verre (puits composite)
- ✓ soit une bride de fixation en aluminium marine (alliage 5083 ou 5086).

Coque en polyester-fibres de verre

Le support de fixation devra être stratifié sur la coque. Le rôle du support consiste seulement à apporter la forme nécessaire au positionnement du propulseur dans le bateau. La rigidité de l'ensemble sera principalement apportée par la stratification (à l'intérieur et à l'extérieur) de la coque.

Coque en alliage d'aluminium

La bride de fixation devra être soudée sur le support en tôle pliée (non fourni), qui aura été soudé à l'intérieur de la coque.

	VIP150	VIP250
Puits polyester	VP082040	VP112000
Bride aluminium	VP082031	VP112050

La méthode et les matériaux de fabrication du support de fixation doivent être adaptés à la composition de la coque en question (bois stratifié, stratifié-verre, sandwich, aluminium, acier...). Consulter des architectes navals, des organismes d'approbation ou des fabricants spécialisés.

<p>1. Positionner le puits après avoir défini son emplacement et sa hauteur en fonction de la course D du propulseur.</p> <p>2. Procéder à la découpe de la coque pour faire la plaque de trappe</p> <p>3. Stratifier le puits à l'intérieur et à l'extérieur</p> <p>ATTENTION Pendant la stratification, vérifier que la cote basse du puits ne varie pas. Cela aurait pour conséquence le mauvais guidage de la plaque anti-couple (frottement ou jeu excessif)</p>	
<p>4. Réaliser une feuillure de 15 à 20mm de largeur sur la coque afin d'accueillir la plaque de fermeture</p> <p>5. Positionner la plaque et l'ajuster avec la feuillure</p> <p>La feuillure permet de diminuer l'impact des vagues. La force appliquée sur la plaque de fermeture est répercuté sur la coque, et non sur la mécanique du propulseur.</p>	

6. Vérifier l'état de surface de la bride de support. Elle doit être plane pour assurer une parfaite étanchéité.

7. Nettoyer les deux surfaces (bride propulseur + bride du puits)

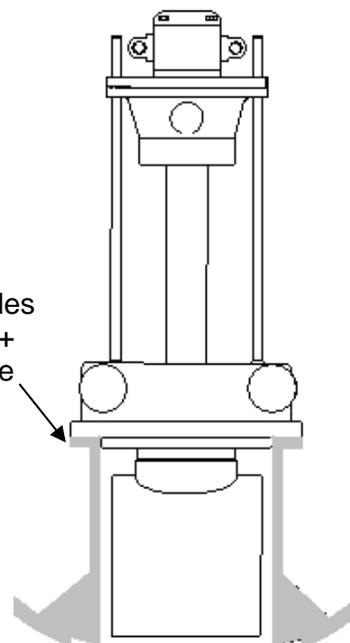
8. Enduire de graisse à usage marin le joint torique

ATTENTION Le propulseur ne doit pas être collé ou à l'aide d'une colle ou d'un mastic.

9. Mettre en place le propulseur et le fixer à l'aide du kit visserie fourni.

Les vis de la bride doivent être serrées progressivement et alternativement, jusqu'à ce que les deux surfaces se touchent.

Nettoyer les surfaces + graisser le joint



10. Vérifier que le propulseur soit à la bonne hauteur pour fixer la plaque de fermeture.

→ le support de plaque doit être proche de la feuillure.

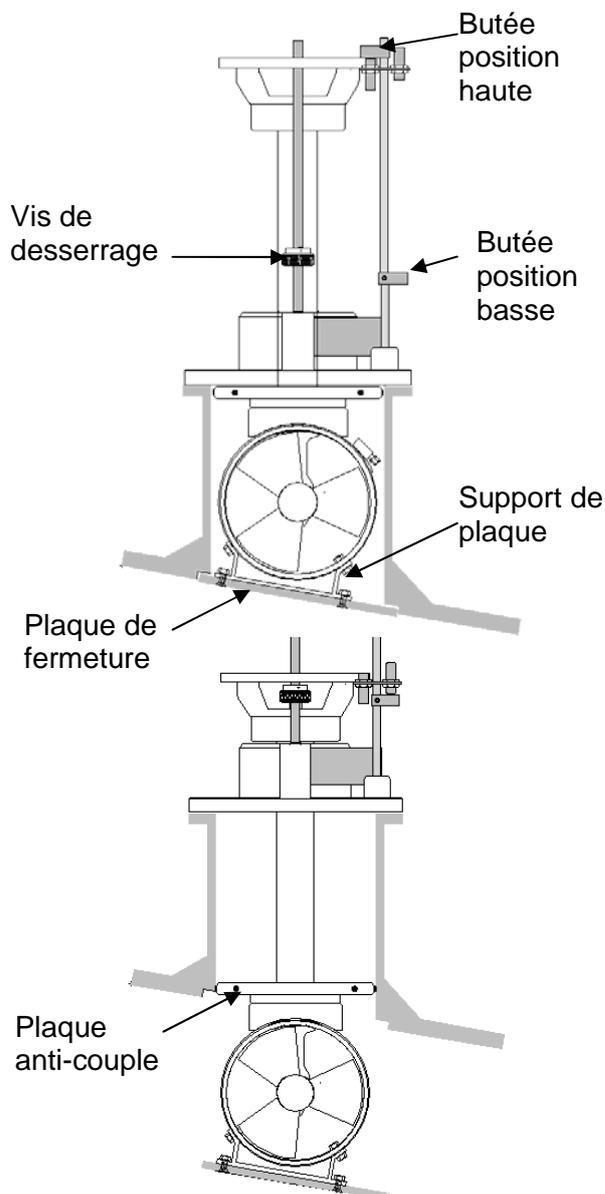
Si besoin ajuster la hauteur à l'aide des vis de desserrage. Pour descendre la turbine tourner les vis dans le sens ANTI-HORAIRE.

11. Mettre en place et fixer la plaque de fermeture au support de plaque

12. Rerégler la butée du capteur de position haute si nécessaire.

13. Descendre le propulseur.

La plaque anti-couple ne doit pas dépasser du support de fixation (puits), dans la mesure où elle absorbe les contraintes horizontales lors des poussées et des manœuvres. Si elle dépasse, ajuster la butée du détecteur de position basse.



4. INSTALLATION ELECTRIQUE

4.1 GENERALITE

Il est important que l'installation électrique soit effectuée par un électricien spécialisé dans le secteur nautique, dans la mesure où une installation électrique défectueuse conduirait à une détérioration et une panne rapide de l'appareil, voir des dommages au niveau du bateau.

Tous les composants électriques (moteur, relais, boîtier de contrôleur, etc.) doivent être installés dans des zones sèches et ventilées.

Ne jamais stocker de produits inflammables à proximité des composants électriques du propulseur.

Lors du choix des câbles et du parc de batteries, une attention toute particulière doit être accordée au type et à la capacité de vos batteries, ainsi qu'à la section des câbles, dans la mesure où une chute de tension excessive provoquera un dysfonctionnement.

Faire très attention à bien serrer toutes les connexions électriques.

4.2 CONTROLEUR (CARTE ELECTRONIQUE)

Veillez vous référer au schéma électrique en annexe

Installer sur l'alimentation principale du contrôleur un interrupteur/disjoncteur (situé sur le tableau électrique principal du bateau). Identifier cet interrupteur/disjoncteur avec un marquage « propulseur ». Il est recommandé d'alimenter le contrôleur avec une alimentation indépendante de celle du propulseur.

Noter que les propulseurs VIP équipés d'un boîtier de contrôle électronique ne peuvent être utilisés qu'avec la gamme de panneaux de commande Max Power tels qu'ils sont présentés dans ce manuel.

Le contrôleur électronique du VIP HYDRAULIQUE peut être alimenté en 12V ou en 24V, selon la tension des moteurs de montée / descente.

L'installateur doit protéger le câble positif d'alimentation du contrôleur à l'aide d'un fusible 8A. La section des câbles d'alimentation (rouge et noir) dépend de la longueur de câble parcourue, sachant que la chute de tension propre à ces câbles ne doit pas être supérieure à 5% de la tension nominale de la batterie.

4.3 INSTALLATION DU PANNEAU DE COMMANDE

Veillez vous référer au schéma électrique en annexe

Le panneau de commande doit être protégé des éléments naturels lorsque le propulseur n'est pas en service.

Installer le(s) panneau(x) de commande de sorte qu'il soit facilement accessible et qu'il ne gêne pas les commandes du moteur principal et/ou de direction.

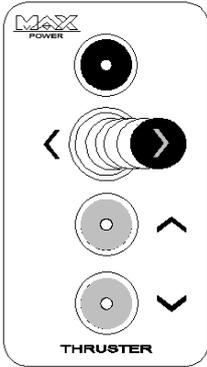
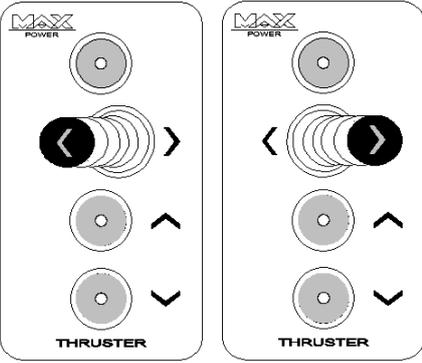
Lors de la fixation du panneau avec les vis en inox, veiller à installer le joint en caoutchouc fourni avec le panneau, et à le positionner correctement.

IMPORTANT : ne pas clipser l'enjoliveur du panneau avant d'avoir finalisé le câblage et le positionnement, et d'en être entièrement satisfait.

Seul le devant du panneau de commande est étanche, à condition qu'il soit installé correctement. L'arrière doit être maintenu au sec, afin d'éviter une oxydation des contacts de connexion des câbles.

Pour connaître l'intégralité des instructions d'installation des panneaux de commande, veuillez consulter le guide d'installation fourni avec chaque panneau de commande.

4.4 FONCTIONNALITES DU PANNEAU DE COMMANDE ET DU CONTROLEUR

	<p>MISE EN MARCHE DU SYSTEME</p> <p>Allumer le propulseur Appuyer sur le bouton NOIR tout en poussant le joystick à DROITE L'avertisseur émet deux « bips » et les diodes vertes des boutons poussoir noir et vert s'allument.</p> <p>Eteindre le propulseur Appuyer sur le bouton NOIR tout en poussant le joystick à DROITE L'avertisseur émet deux "bips" et les diodes s'éteignent.</p> <p>ATTENTION : Le propulseur ne peut être éteint que lorsqu'il est en position HAUTE.</p>
	<p>DESCENTE ET MONTEE DU PROPULSEUR</p> <p>Descendre le propulseur. Maintenir enfoncé le bouton ROUGE de descente. L'avertisseur émet des bips et la diode du bouton clignote. Lorsque le propulseur est en position basse, la diode du bouton de descente s'allume et l'avertisseur émet deux bips pour indiquer que le propulseur est complètement descendu et prêt à la poussée.</p> <p>Tant que le propulseur est en position basse, l'avertisseur émet un bip court toutes les trois secondes à titre d'indication.</p> <p>Relever le propulseur Maintenir enfoncé le bouton VERT de montée. Lorsque le propulseur est en position haute, la diode du bouton de montée s'allume et l'avertisseur émet deux bips pour indiquer que le propulseur est complètement relevé et prêt à être éteint</p> <p>ATTENTION : Si les boutons de descente ou de montée sont relâchés avant que la position demandée ne soit détectée, l'avertisseur émettra deux bips courts par seconde et les diodes des boutons de montée et de descente se mettront à clignoter.</p>
	<p>POUSSEE LATERALE</p> <p>Utiliser le joystick pour diriger le bateau soit à gauche soit à droite.</p> <p>Remarque : L'utilisation du propulseur n'est possible que lorsqu'il est détecté en position complètement basse.</p> <p>Le contrôleur du propulseur observe un délai entre une poussée à gauche et une poussée à droite, afin d'éviter les changements de direction brusques. Par contre, une poussée dans la même direction est exécutée sans délai.</p>

Alarme de surchauffe & arrêt automatique (modèle électrique et électropompe)

Si le moteur du propulseur surchauffe (ou de l'électropompe)

- ✓ Un bip sonore régulier est émit
- ✓ La diode du bouton d'allumage NOIR se met à clignoter
- ✓ Vous disposez de **10 secondes pour utiliser le propulseur** (poussée à droite ou à gauche). Une fois ce délai passé, il ne sera plus possible de manœuvrer le propulseur. (coupure du propulseur)

Le propulseur doit alors être relevé en appuyant sur le bouton de montée VERT. Il s'éteindra automatiquement dès qu'il aura atteint sa position HAUTE.

Après cet arrêt dû à une surchauffe, le propulseur ne pourra pas être remis en marche tant que le moteur du propulseur n'aura pas suffisamment refroidi.

Généralités

Si le propulseur est en position HAUTE, il s'éteint automatiquement au bout de **30 minutes** d'inactivité. Avant l'arrêt automatique du système, l'avertisseur émet un premier bip à titre de signal, suivi d'un second quelques secondes plus tard, puis l'unité s'éteint.

Pour les versions VIP électriques, afin que le circuit de puissance du moteur du propulseur soit isolé chaque fois que le circuit de contrôle est éteint, il faut procéder à l'installation d'un coupe-batterie électrique, conformément aux recommandations de Max Power (pour de plus amples détails, voir le "*Schéma électrique général*" à la fin de ce manuel).

5. INSTALLATION DU SYSTEME DE PUISSANCE HYDRAULIQUE

IMPORTANT : Les composants hydrauliques (le réservoir, le filtre à huile, la pompe, le distributeur...) doivent être installés en respectant les règles d'accessibilité, afin de permettre les contrôles périodiques et la maintenance.

RECOMMANDATIONS :

- ✓ Le réservoir d'huile doit alimenter la pompe par gravité.
- ✓ Le distributeur doit être installé aussi près que possible du propulseur, tant que son emplacement reste pratique (lecture du manomètre, limiteur de pression...)
- ✓ L'ensemble de la tuyauterie du circuit hydraulique doit être conforme aux normes en vigueur relatives à la haute pression (tuyau flexible Haute Pression SAE 100 R8 ou R9), et avoir un diamètre au moins égal à celui qui est recommandé, afin de réduire les pertes de pression, en particulier lorsque la configuration de l'installation suppose la présence de conduits d'une longueur importante.
 - ⇒ Ces tuyaux ou tubes auront de préférence un diamètre interne **Ø1/2" (Ø 12,9mm)**.
- ✓ Aucun tuyau, tube ou raccord du circuit de puissance ne doit avoir un diamètre interne inférieur à **Ø3/8" (Ø9.8mm)**.
- ✓ L'ensemble de la tuyauterie du circuit hydraulique doit avoir une **pression de service d'au moins 250 bars**, avec un point de rupture à 500 bars.
- ✓ Les raccords doivent être de bonne qualité, serrés conformément aux instructions du fabricant, et **testés en pression** à au moins **400 bars**.
- ✓ **Tous les tubes et tuyaux doivent absolument être propres dès qu'ils sont raccordés au circuit !**
- ✓ Le conduit d'entrée de la pompe (depuis le réservoir) doit être de qualité afin de pouvoir supporter des vides d'air, un rayon de courbure très faible, ou encore des variations de température, sans se pincer ou se tordre.
 - Ce tuyau ou tube devra toujours mesurer moins de 2 mètres, et avoir de préférence un diamètre interne d'1", mais jamais inférieur à **3/4" (19,1mm)**.
- ✓ MAX POWER recommande l'emploi de fluide hydraulique ISO GRADE 15 à 32 pour le circuit de puissance hydraulique. C'est une huile de ce type qui sert lors des tests effectués par Max Power. Par conséquent, le moteur et les canalisations du propulseur en sont déjà remplis.

ATTENTION : les huiles biodégradables ne sont pas compatibles avec les huiles minérales (généralement utilisées). Elles ne doivent donc pas être mélangées ou utilisées conjointement. Un tel mélange détériorerait certains composants hydrauliques. Si vous souhaitez utiliser des huiles biodégradables, vidangez d'abord la totalité de l'huile minérale présente dans le système à l'aide de l'huile adéquate.

6. TESTS ET CONTROLES

AVANT LE DEMARRAGE

- ✓ Contrôler le serrage de tous les raccords et vérifier l'absence de fuites
- ✓ Montée et descendre électriquement le propulseur
- ✓ Vérifier que la plaque de fermeture se ferme correctement
Si besoin, corriger le réglage des détecteurs de position
- ✓ Contrôler le serrage de toutes les vis, et en particulier celles du support de fixation (puits)
- ✓ Remplir le réservoir hydraulique en prenant la précaution de ne jamais faire tourner la pompe à vide
- ✓ **Ouvrir la vanne du réservoir**

ATTENTION : *Ne jamais tester le propulseur lorsque le bateau est hors de l'eau, ce qui présenterait des risques de blessures et pourrait endommager le moteur et le propulseur.*

APRES LE DEMARRAGE

- ✓ Contrôler l'étanchéité de l'installation du propulseur
- ✓ Vérifier le niveau du réservoir si besoin
- ✓ Vérifier la pression sur le manomètre du distributeur et régler le limiteur de pression si besoin
VIP 150 HYD = **130 à 140 bars**
VIP 250 HYD = **200 à 220 bars**
La soupape de décharge a été pré réglée en usine et ne devrait pas nécessiter d'ajustement.
- ✓ Mesurer la tension aux bornes de l'éventuelle électropompe. Elle ne doit pas être inférieure à 21V.

ATTENTION :

Les tests de poussée doivent être effectués dans les conditions NORMALES d'utilisation (bateau dans l'eau).

Si les commandes du joystick sont inversées, permuter les 2 prises de bobines du distributeur

7. RESTRICTIONS

- ✓ Ne jamais laisser le VIP abaissé lorsqu'il n'est pas en service.
- ✓ En navigation, le VIP doit rester fermé.
- ✓ Le VIP ne doit être utilisé que dans certaines conditions et lorsque la vitesse de navigation est inférieure à 3 nœuds. (manœuvres de port ou d'accostage par exemple)

Ne jamais utiliser le propulseur dans une zone de baignade ou avec des personnes à proximité

Le propulseur doit seulement être utilisé lorsque les batteries sont complètement chargées et avec l'alternateur en marche. Des batteries déchargées endommageraient le moteur et/ou le relais.

8. MAINTENANCE DE BASE

SYSTEME HYDRAULIQUE

Contrôler le niveau du réservoir d'huile hydraulique.

Vérifier que les flexibles ne sont pas tordus ou usés, et qu'ils ne présentent pas de fuites.

BATTERIES

Contrôler régulièrement l'état des batteries qui alimentent le propulseur ou l'électropompe, ainsi que leurs systèmes de charge. L'utilisation de batteries faibles (basse tension) est la cause la plus fréquente de dégradation.

EMBASE

Lorsque le bateau est en cale sèche, contrôler l'éventuelle présence de fils de pêche dans les hélices en les démontant.

Pour prévenir l'apparition de calcaire sur les arbres, ce qui endommagerait les joints d'étanchéité, enduire les arbres et les capsules de joints inox de graisse silicone avant de monter les hélices. Cette opération doit être effectuée chaque année, après le nettoyage extérieur de l'embase et le démontage des hélices.

Ne pas utiliser de solvants agressifs, ce qui risque d'endommager les joints de l'embase.

Si les joints d'étanchéité de l'embase semblent usés, remplacer l'embase par un échange standard.

Veiller à ce que les hélices et le tunnel restent toujours propres.

Embase composite

L'embase composite est lubrifiée à vie.

L'embase composite ne nécessite pas l'utilisation d'anodes.

Embase bronze (VIP 250HYD uniquement)

Contrôler l'huile de l'embase chaque année et la changer si nécessaire. (le bouchon de vidange est situé sous l'anode, changer le joint cuivre à chaque fois)

Note : Le bouchon de niveau est situé sur le côté de l'embase.

L'anode doit être fréquemment contrôlée et changée si nécessaire. (une fois par an)

Ne pas peindre l'anode.

MAINTENANCE GENERALE

Vérifier régulièrement que les connexions des câbles de puissance sont correctement serrées et en bon état, et qu'elles ne sont pas sujettes à une tension lorsque le VIP s'abaisse et s'élève.

Si le bateau doit rester hors de l'eau pendant quelque temps, comme lors de l'hivernage, le mécanisme submergé devra être rincé abondamment à l'eau douce, et la colonne du propulseur généreusement graissée.

Contrôler le joint de la plaque de fermeture et le réparer s'il est abîmé. Contrôler le serrage des vis du support de plaque.

Tous les deux ans

Vidanger entièrement le système hydraulique, changer les filtres et renouveler l'huile.

Changer le joint de la colonne (pièce n°52 dans la liste des pièces détachées).

Tous les cinq ans

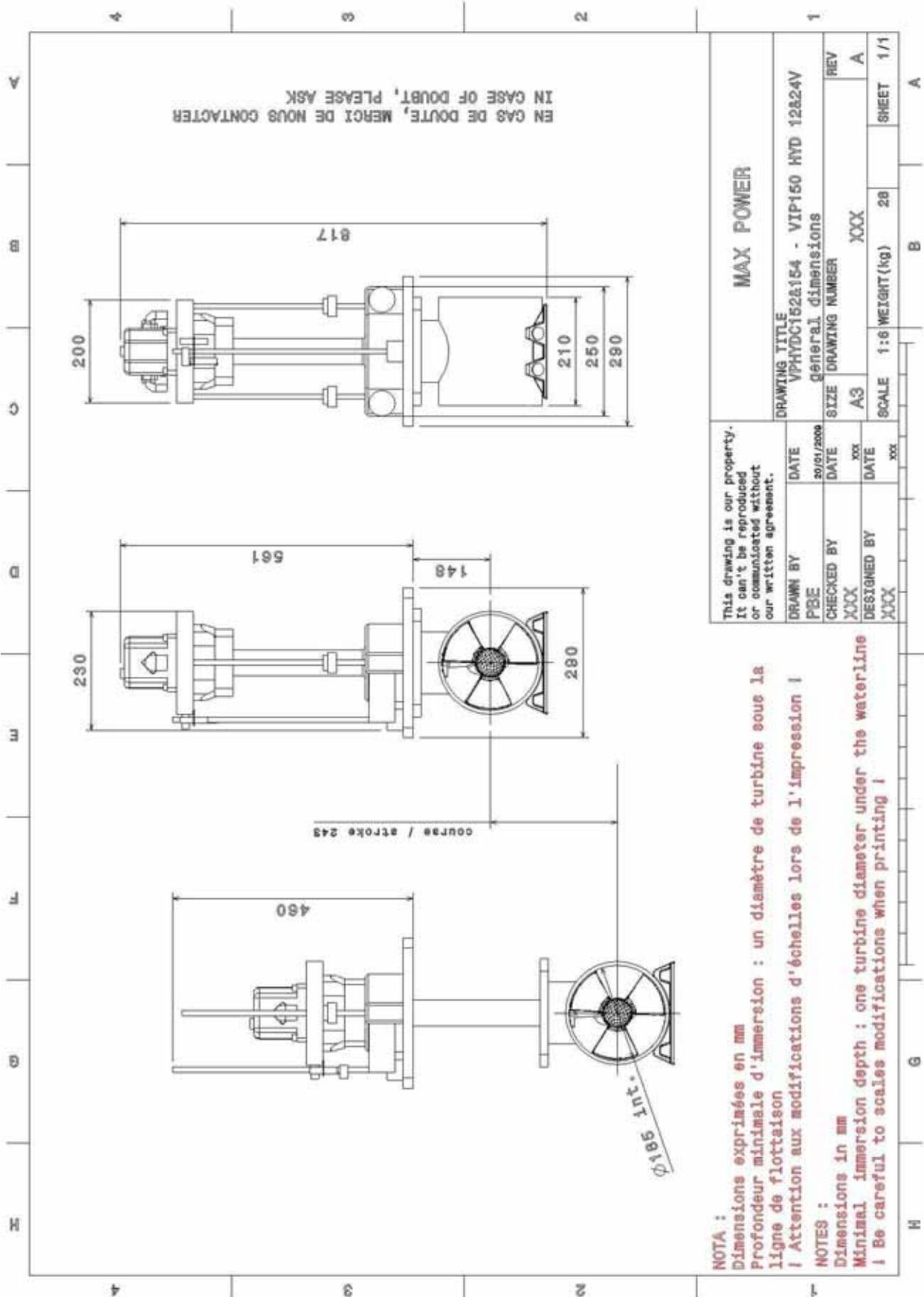
Désinstaller entièrement le propulseur pour un contrôle complet par le fabricant ou un distributeur compétent, qui comprend :

- La révision complète de l'unité, le remplacement du joint de la colonne, des paliers, des bagues de palier, charbons, des joints d'étanchéité, etc. ..
- La révision complète du système hydraulique, incluant la pompe, le distributeur, etc...

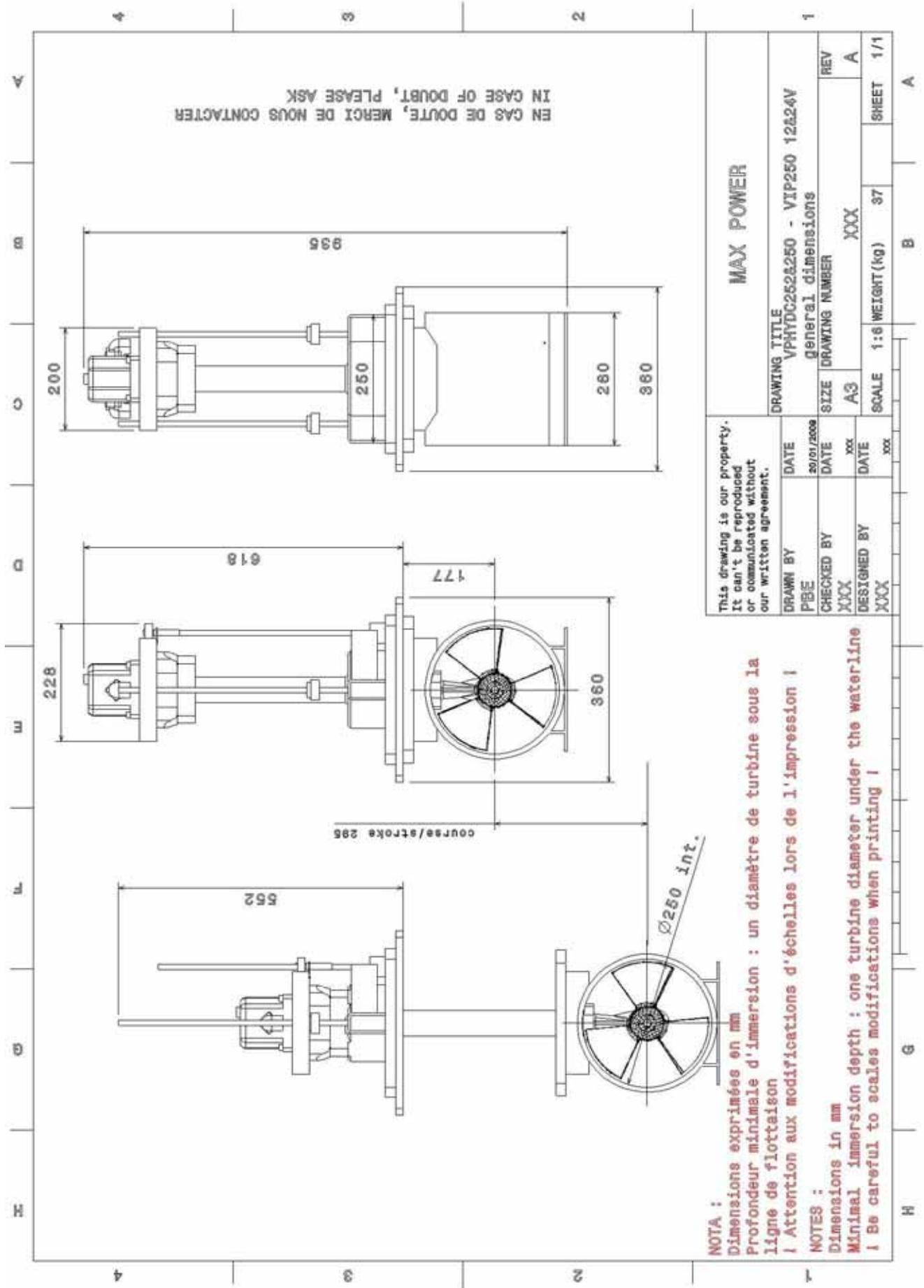
Pour de plus amples détails sur la procédure de maintenance, veuillez contacter votre distributeur Max Power le plus proche.

9. PLANS ET SCHEMA

VIP150 HYDRAULIQUE : Dimensions principales



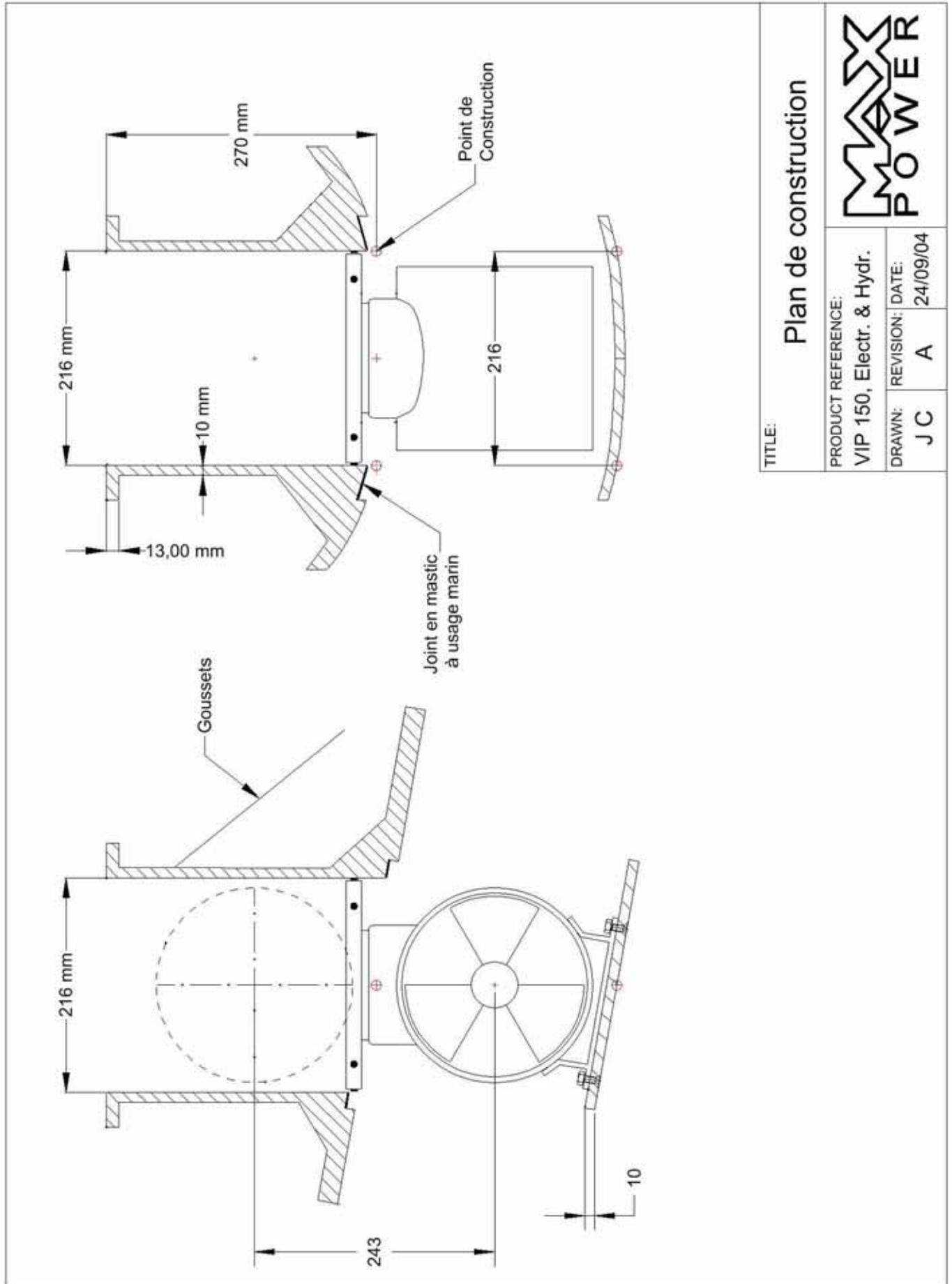
VIP250 HYDRAULIQUE : Dimensions principales



NOTA :
Dimensions exprimées en mm
Profondeur minimale d'immersion : un diamètre de turbine sous la ligne de flottaison
! Attention aux modifications d'échelles lors de l'impression !

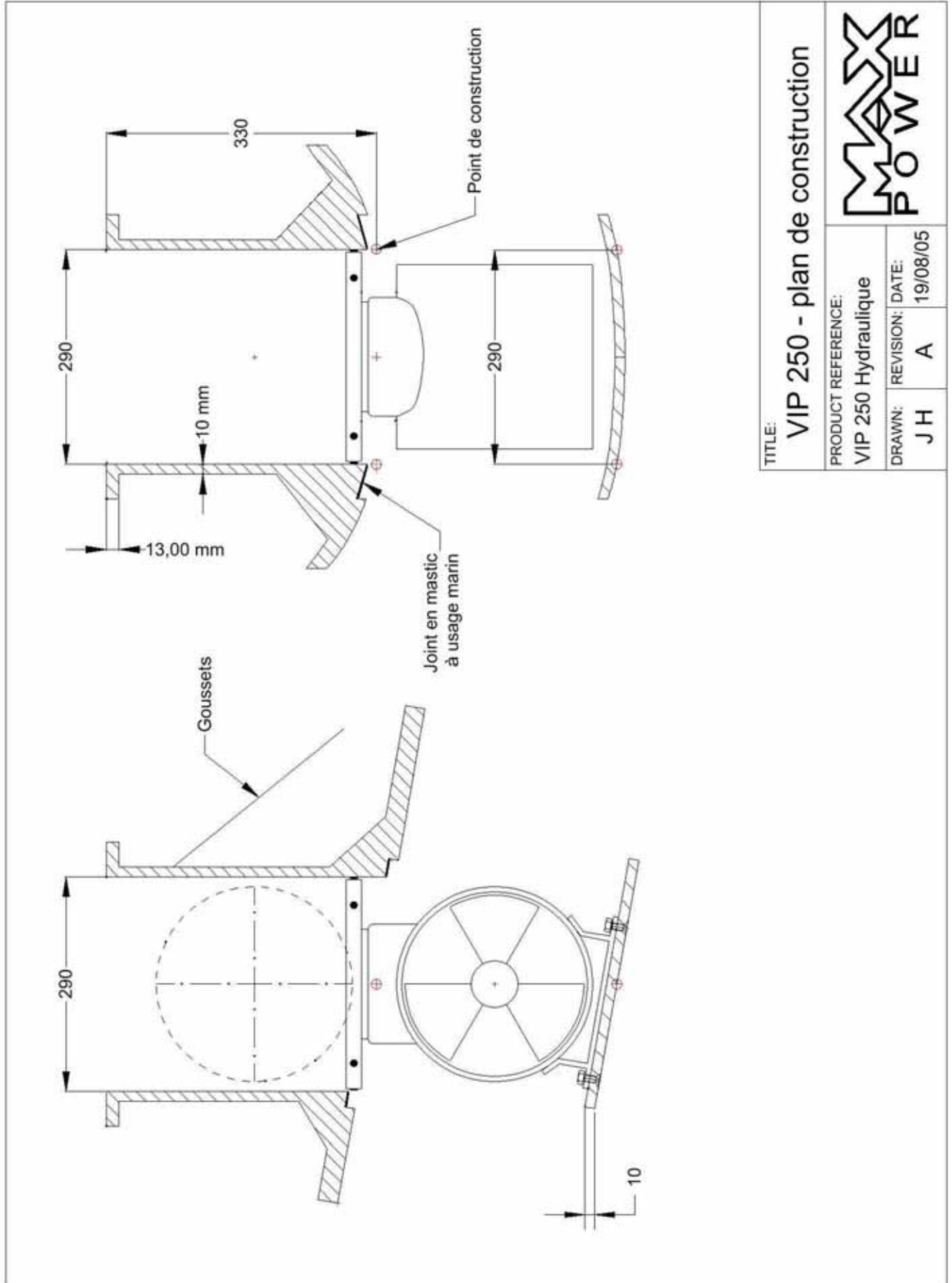
NOTES :
Dimensions in mm
Minimal immersion depth : one turbine diameter under the waterline
! Be careful to scales modifications when printing !

VIP150 HYDRAULIQUE : Plan de construction



TITLE: Plan de construction		MAXX POWER
PRODUCT REFERENCE: VIP 150, Electr. & Hydr.	REVISION: DATE: A 24/09/04	
DRAWN: JC		

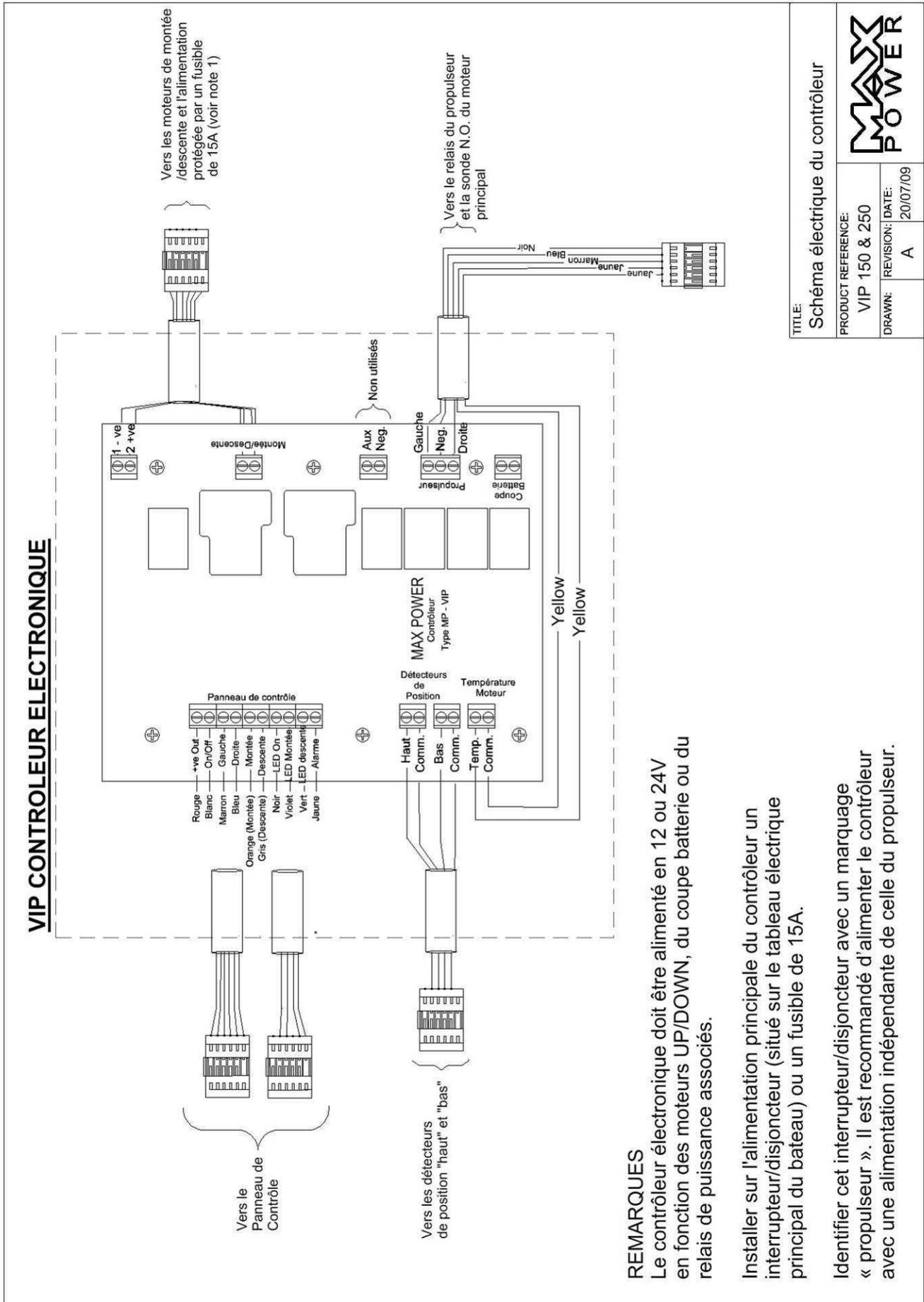
VIP250 HYDRAULIQUE : Plan de construction



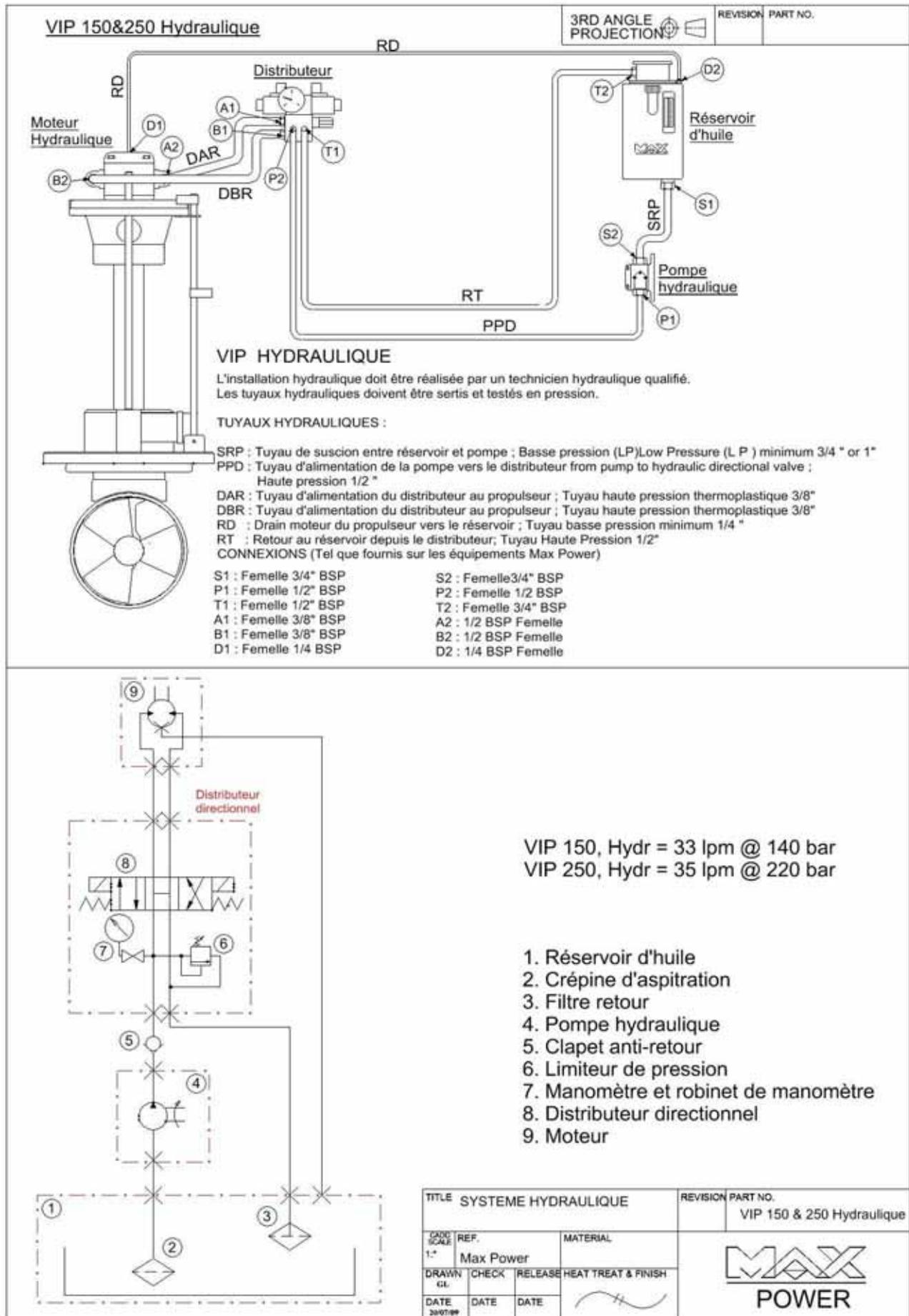
TITLE:		VIP 250 - plan de construction	
PRODUCT REFERENCE:		VIP 250 Hydraulique	
DRAWN:	REVISION:	DATE:	
JH	A	19/08/05	



VIP 150 & 250 HYD : Schéma électrique contrôleur



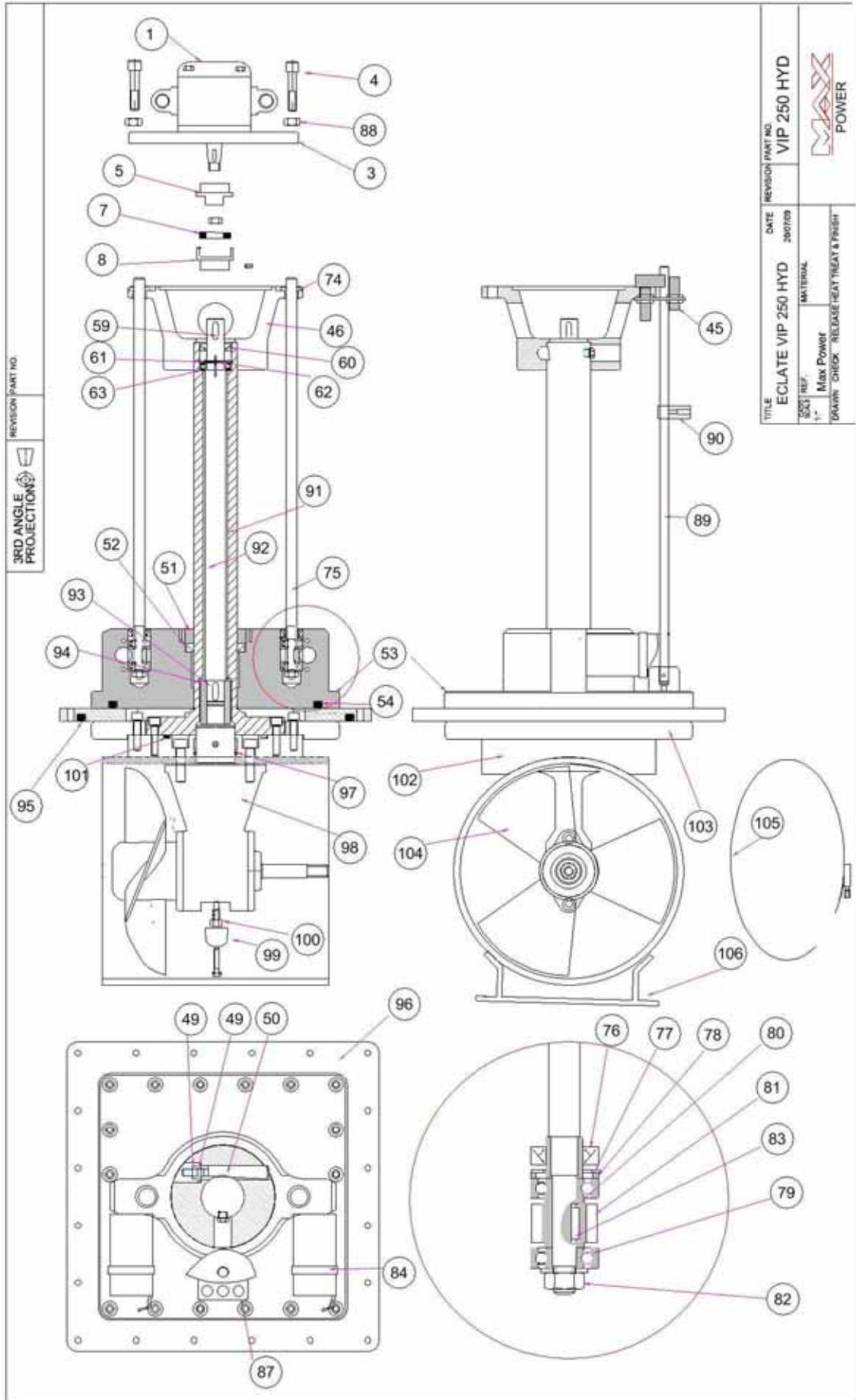
VIP 150 & 250 HYD : Schéma système hydraulique



VIP150 HYDRAULIQUE : Liste des pièces

N°	Description	Qté	Référence
1	Moteur hydraulique	1	
3	Bride moteur	1	MPHY5012
4	Vis 8x25	5	MPOP4070
5	Coupling moteur	1	MP242218
7	Manchon élastique	1	MP24RED3
8	Coupling embase	1	MP242216
16	Embase	1	MP088100
22	Vis embase 8x55	2	MPOP5340
25	Hélices	2	MPOP5230
26	Vis	2	OPTI4040
27	Goupille d'hélice	2	MPOP5220
46	Support moteur	1	
45	Détecteur	2	OPTI3350
48	Ecrou	1	VP084190
49	Rondelle	1	VP085390
50	Clavette	1	VP085380
51	Anneau de retenue fouloir	1	VP085400
52	Fouloir	1	VP085490
53	Plaque d'arbre coulissant	1	VP085330
54	Joint torique plaque d'arbre	1	VP085460
55	Arbre coulissant	1	VP085310
56	Vis	2	VP084100
57	Plaque transmission de couple	1	VP085320
58	Joint torique	1	VP085450
59	Clavette	1	VP085420
60	Joint spi arbre de transmission	1	VP085480
61	Circlips	1	VP085500
62	Circlips	1	VP085510
63	Roulement arbre de transmission	1	VP085470
64	Arbre de transmission	1	VP085300
65	Vis sans tête	2	VP084140
68	Turbine	1	VP082020
70	Support de plaque de fermeture	1	VP085578
72	Joint torique	1	VP085440
73	Adaptateur tunnel	1	VP085350
74	Ecrou de commande	2	VP085004
75	Vis de commande	2	VP084042
76	Joint	2	VP085008
77	Circlips	2	VP085003
78	Entretoise flotteur	2	VP085005
79	Roulement	4	VP085001
80	Rondelle	4	VP085007
81	Roue	2	VP085000
82	Ecrou 8mm	2	VP084190
83	Clavette	2	VP085010
84	Moteur up/down 12V	2	RT203121
85	Moteur up/down 24V	2	RT203122
86	Vis moteur 4mm	4	VP084160
87	Support de détecteur	1	VP085620
88	Ecrou	5	VP084120
89	Tige de détecteur	1	VP085581
90	Butée de détecteur	2	VP083200

VIP250 HYDRAULIQUE : Eclaté



VIP250 HYDRAULIQUE : Liste des pièces

N°	Description	Qté	Référence
1	Moteur hydraulique	1	
3	Bride moteur	1	MPHY5012
4	Vis 8x25	5	MPOP4070
5	Coupling moteur	1	MP242218
7	Manchon élastique	1	MP24RED3
8	Coupling embase	1	MP242216
45	Détecteur	2	OPTI3350
46	Support moteur	1	VP085340
49	Rondelle	1	VP085390
50	Clavette	1	VP085380
51	Anneau de retenue fouloir	1	VP085400
52	Fouloir	1	VP085490
53	Plaque d'arbre coulissant	1	VP085330
54	Joint torique plaque d'arbre	1	VP085460
59	Clavette	1	VP085420
60	Joint spi arbre de transmission	1	VP085480
61	Circlips	1	VP085500
62	Circlips	1	VP085510
63	Roulement arbre de transmission	1	VP085470
74	Ecrou de commande	2	VP085004
75	Vis de commande	2	VP084042
76	Joint	2	VP085008
77	Circlips	2	VP085003
78	Entretoise flotteur	2	VP085005
79	Roulement	4	VP085001
80	Rondelle	4	VP085007
81	Roue	2	VP085000
82	Ecrou 8mm	2	VPO84190
83	Clavette	2	VP085010
84	Moteur up/down 12V	2	RT203121
85	Moteur up/down 24V	2	RT203122
86	Vis moteur 4mm	4	VP084160
87	Support de détecteur	1	VP085620
89	Tige de détecteur	1	VP085581
90	Détecteur	2	VP08 200
91	Arbre coulissant	1	
92	Arbre de transmission	1	
93	Vis sans tête	1	
95	Joint torique plaque d'arbre	1	VP085460
96	Plaque d'arbre coulissant	1	
97	Joint torique	1	MP112020
98	Embase	1	MP118030
99	Anode	1	MPOP5390
100	Bouchon vidange	1	MPOP5300
101	Joint torique	1	
102	Adaptateur tunnel	1	
103	Plaque transmission de couple	1	
104	Hélices	2	MPOP5400
105	Bride tunnel	2	VP085530
106	Support de plaque de fermeture	1	VP115010

10. RESEAU DE DISTRIBUTION

Pour trouver le distributeur Max Power le plus proche, consulter la section "*Worldwide Distribution*" sur notre site internet: www.max-power.com

11. GARANTIE – MAX POWER

Introduction

Le but de ce document est de définir les termes de la garantie offerte lors de l'achat de produits, à Max Power ou à son réseau de revendeurs agréés, par l'utilisateur final.

Ce document développera les points suivants

- a) Définitions
- b) Durée de garantie
- c) Enregistrement de la garantie
- d) Termes de la garantie
- e) Exclusions de la garantie
- f) Directives Procédurales
- g) Points service

a) Définitions

Numéro d'autorisation de réparation – Nombre donné par Max Power lorsqu'un défaut est signalé sur votre propulseur

Revendeur – Point de vente agréé par Max Power

Utilisateur final – Bateau et équipements fournis, ainsi que leur propriétaire

Installateur – Centre agréé responsable de l'installation du propulseur.

Fabricant – Fournisseur de l'équipement sous garantie

Bateau de loisir – Bateau utilisé à titre personnel à l'opposé d'une utilisation commerciale (exclusion est faite des bateaux Charters ou des bateaux à usage professionnel)

Revendeur – Distributeur et revendeur agréé par Max Power

Numéro de série – Numéro figurant en haut à droite du document de garantie

Garantie – Termes et conditions de prise en charges par le fabricant

b) Durée de garantie

L'équipement livré par le fabricant est garanti de tout défaut de fabrication, ses composants sont garantis deux ans en utilisation normale à compter de la date d'achat par l'utilisateur final. Cette garantie est transmissible à tout éventuel futur propriétaire, dans les limites de la période décrite précédemment.

Si le matériel est utilisé pour toute autre utilisation qu'un bateau de loisirs, la garantie est limitée à une période de 6 mois.

c) Enregistrement de la garantie

Enregistrez votre achat dès maintenant pour recevoir votre prise en charge de garantie gratuite.

Ceci peut être fait par l'une des méthodes suivantes (NB :

une preuve d'achat doit être jointe pour établir que l'équipement est toujours sous garantie):

a) La méthode la plus simple et la plus rapide est de faxer la liste de contrôle d'installation et la demande d'enregistrement de garantie jointes au fabricant

(Fax: +33 4 92 19 60 61)

b) Sinon, envoyez par courrier votre demande d'enregistrement de garantie, en vous assurant d'en faire une copie avant de la poster (10 Allée F Coli, 06210 Cannes-Mandelieu, France)

d) Termes de la garantie

Année 1 - Tout test en usine, diagnostic, réparations et remplacement sont réalisés sans aucune charge pour le client final. Toute pièce et main d'œuvre jusqu'à deux heures de travail sont inclus dans les réparations et remplacements traités dans ce paragraphe.

Année 2 - Tout test en usine, diagnostic, réparation et remplacement sont réalisés sans aucune charge pour le client final (si la garantie est enregistrée dans les 3 mois suivants l'installation). Ceci exclut tout dommage ou usure se produisant dans le cadre d'une utilisation normale concernant les éléments suivants : Moteur, joints d'étanchéité, contacts de relais. Sont également exclus de la garantie la main d'œuvre et les frais de transport.

e) Exclusions de garantie

Dommages dus à des modifications ou à une installation non conforme aux spécifications

Coût de levage du bateau

Dommages liés à des réparations réalisées par un organisme non agréé

Dommages liés à un manque de maintenance normale

Dommages dus à l'eau

Pièces remplacées suite à une utilisation et une usure normale

Réparations effectuées sans le consentement du fabricant (contactez svp votre revendeur pour recevoir le numéro d'autorisation de réparation)

Intervention de l'utilisateur final sur l'équipement

Frais de déplacement aller/retour sur le lieu d'intervention

Montant des pertes monétaires, y compris les dommages à toute personne, dommage de propriété, manque à gagner, communication, logement, dérangement

Dommages consécutifs à une panne, y compris ceux résultant d'une collision avec d'autres navires ou objets

f) Directives procédurales

CONSULTEZ SVP LA LISTE DES RESOLUTIONS DE PANNES OU DETERMINEZ L'ORIGINE DU PROBLEME AVANT DE CONTACTER LE REVENDEUR/ INSTALLATEUR

- 1) Contactez votre revendeur/installateur pour lui présenter le problème
 - a. Si vous ne le connaissez pas, contactez le distributeur Max Power le plus proche
 - b. Si vous êtes à l'étranger, contactez svp le distributeur Max Power le plus proche
- 2) Assurez-vous de disposer de vos numéros de série et de modèle à portée de main (coin haut droit de la garantie)
- 3) Le revendeur/installateur viendra sur place pour déterminer la cause de la panne
- 4) Si la panne est liée à un problème de fabrication, le revendeur/installateur contactera Max Power pour obtenir un numéro d'autorisation de réparation
- 5) Si la panne est due à une erreur d'installation, contactez svp votre installateur

SI POSSIBLE, PRENEZ SVP DES PHOTOS DU PROPULSEUR POUR MONTRER LE PROBLEME

La garantie, comme décrite, ci-dessus est applicable aux propulseurs et équipements optionnels fabriqués par Max Power et utilisés dans le cadre de la plaisance de loisir. Le fabricant se réserve le droit exclusif de tester le produit et de déterminer s'il est défectueux.

12. FORMULAIRE DE GARANTIE

TRES IMPORTANT : Veuillez compléter ce formulaire et en faxer une copie, ainsi qu'un double de votre facture d'installation ou de votre facture d'achat du bateau afin de nous permettre de faire prendre effet à votre garantie.

A compléter par le propriétaire :

Nom du propriétaire :	N° de Tél :
Adresse :	Email :
Code Postal :	Pays :
Nom du Skipper (facultatif) :	N° de Tél :
Signature du propriétaire :	Date :

A compléter par l'installateur :

Détails de l'installation

Modèle du propulseur :	Electrique/Hydraulique :
Date d'installation :	Date de lancement du bateau :
Modèle et N° de coque de bateau :	Constructeur : Année de construction:
Bateau commercial ou loisirs ? :	Matériau de construction de la coque :
Longueur hors tout :	Largeur :
Longueur à la flottaison :	Poids total en charge:
Diamètre du tunnel, épaisseur, matière et longueur :	Si électrique, type de batterie, taille et nombre :

Contrôles d'installation:

Electrique :	Avant utilisation :	Pendant l'utilisation :
Tension aux batteries		
Tension au moteur du propulseur		
Ampérage dans le circuit de puissance du moteur du propulseur		

Mécanique:	OUI / NON
Vérifier si le couplage entre le moteur et l'embase est bien réglé et serré:	
Vérifier si toutes les connexions de câbles sont suffisamment serrées :	
L'installation du propulseur a été testée et fonctionne correctement :	

Important: Se référer au manuel d'installation pour plus de détails.

Nom de l'installateur : Signature :

<p>A RENVOYER SVP PAR FAX: + 33 4 92 19 60 61 POUR OBTENIR VOTRE COUVERTURE GARANTIE</p>
